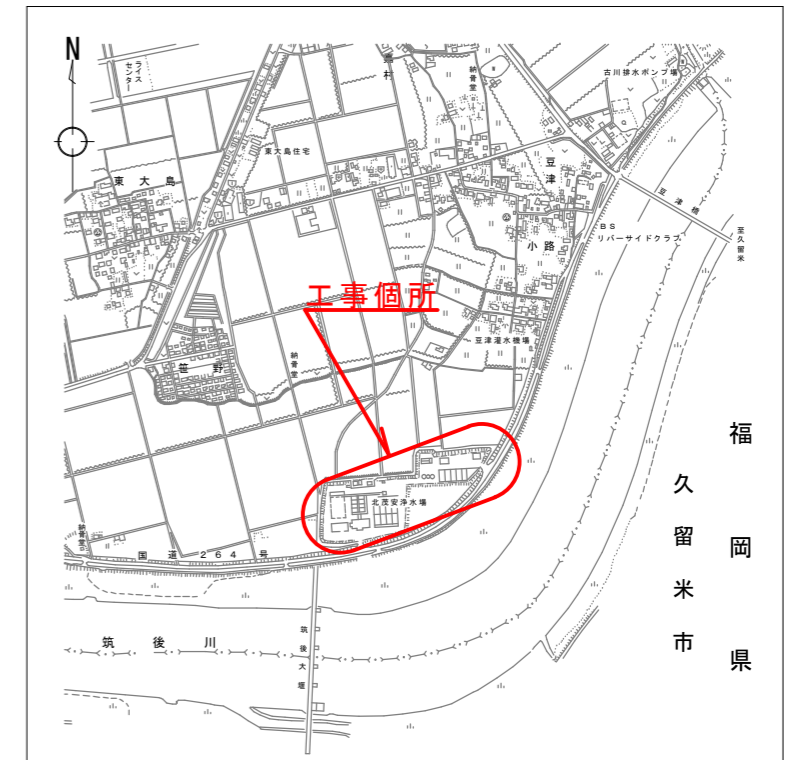
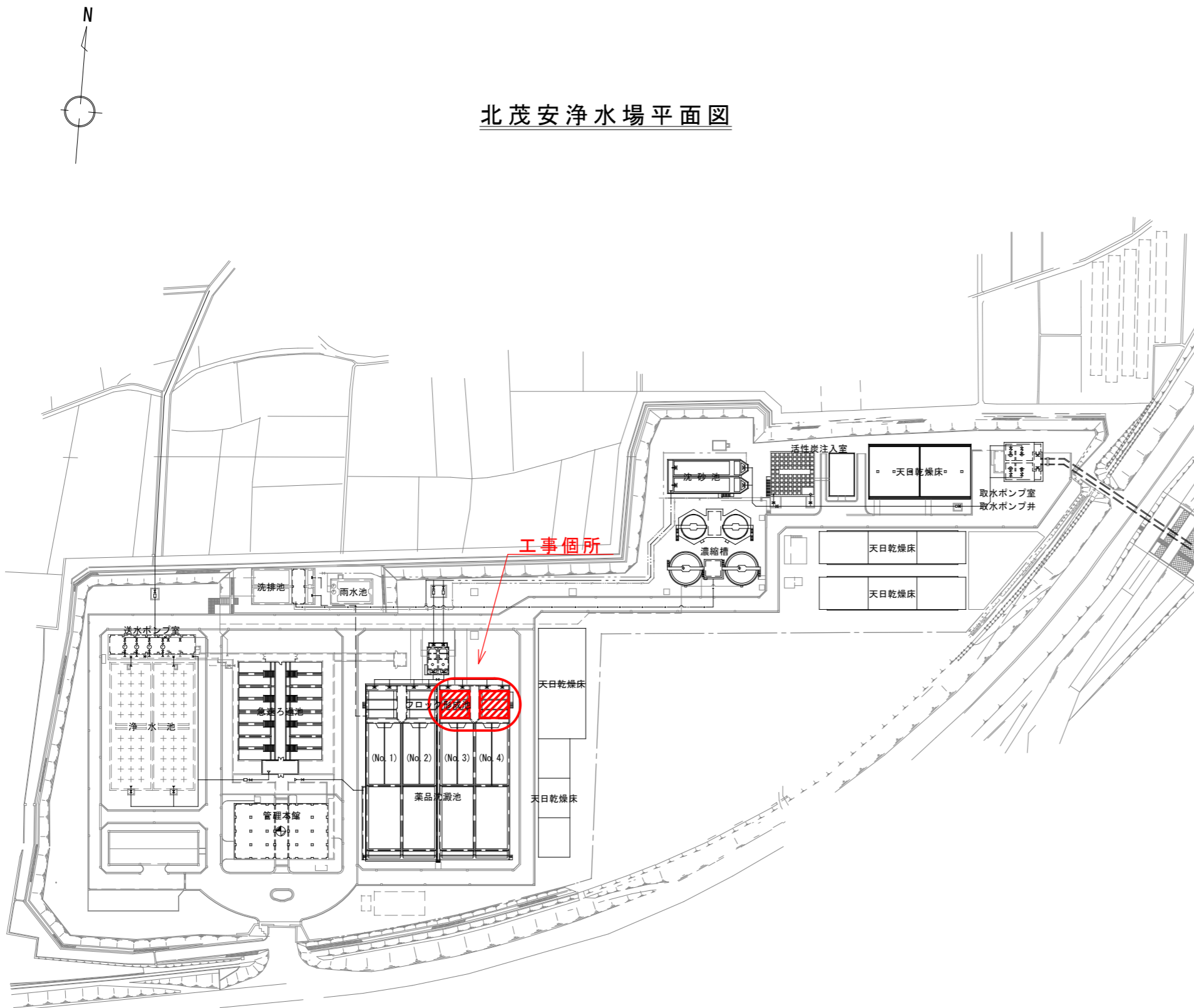


位置図 S=1/20,000

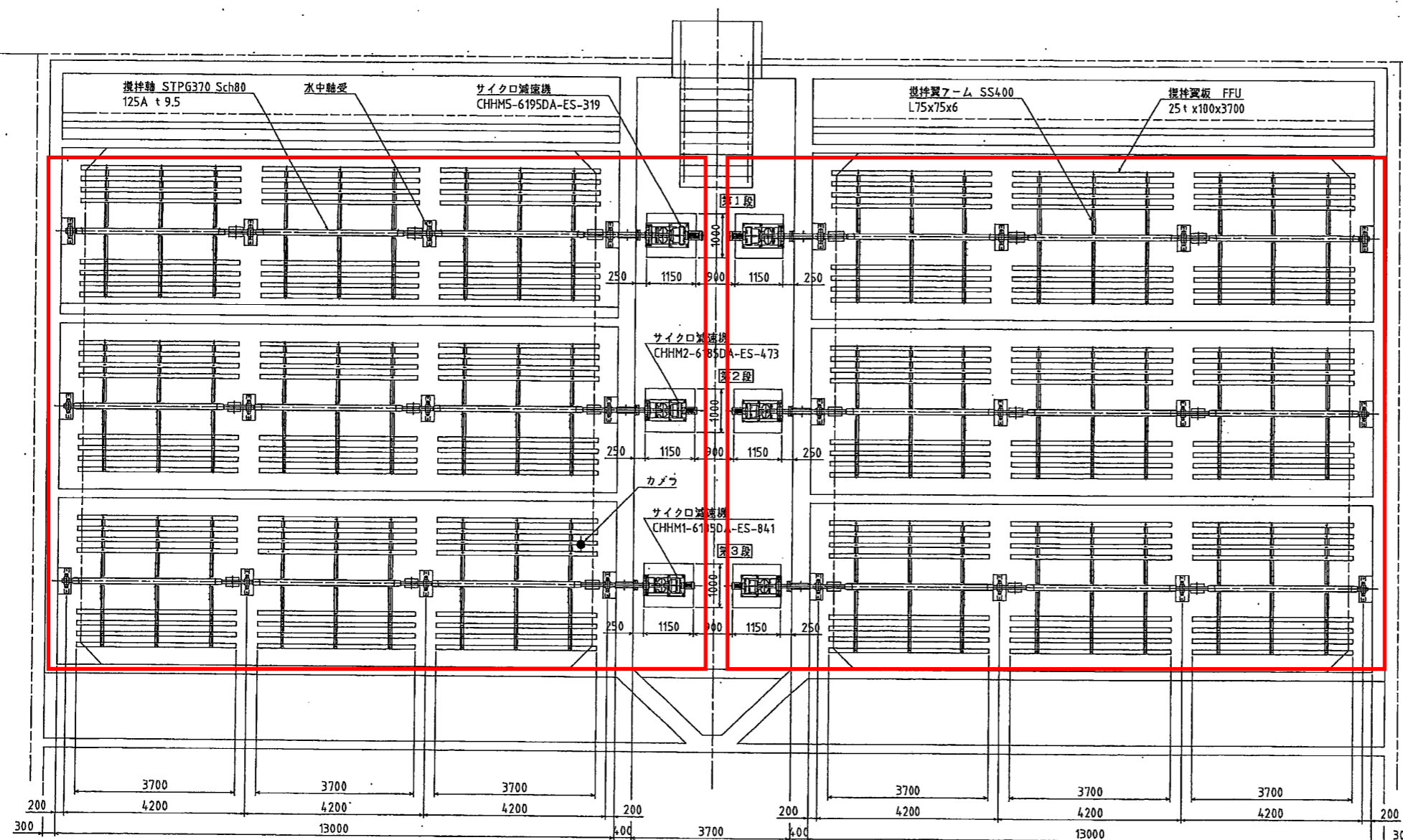


北茂安浄水場平面図



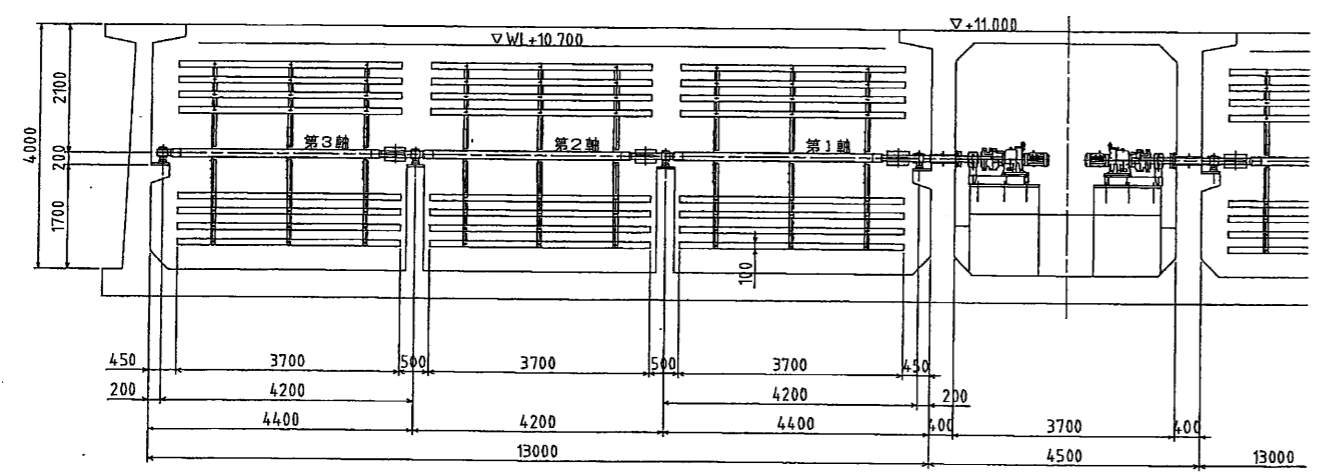
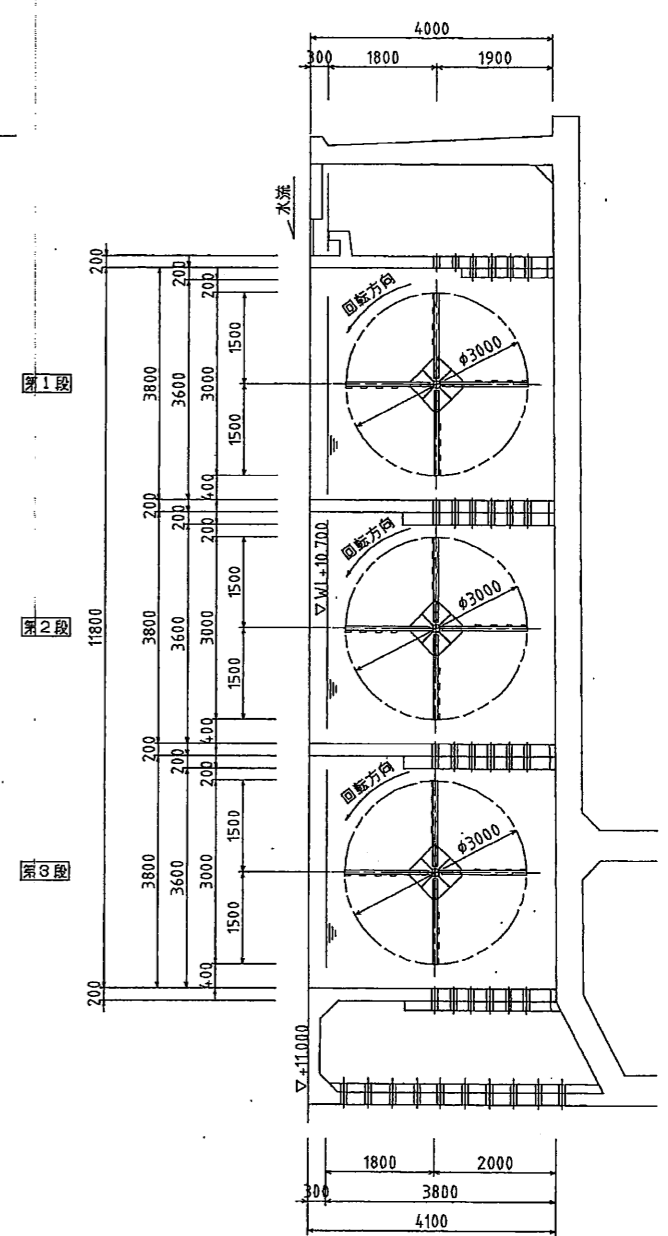
事業名	佐賀東部水道企業団 水道用水供給事業		
工事名	北茂安浄水場No. 3、No. 4フロック形成池フロ キュレータ軸受部（翼車・G1シール）修繕工事		
図面名	位置図 北茂安浄水場平面図		
尺度	図示	図面番号	1/1
事業主	佐賀東部水道企業団		
施工年度	令和6年度	課長	課長補佐 主管係長 担当者

フロキュレータ設備全体図



No.3

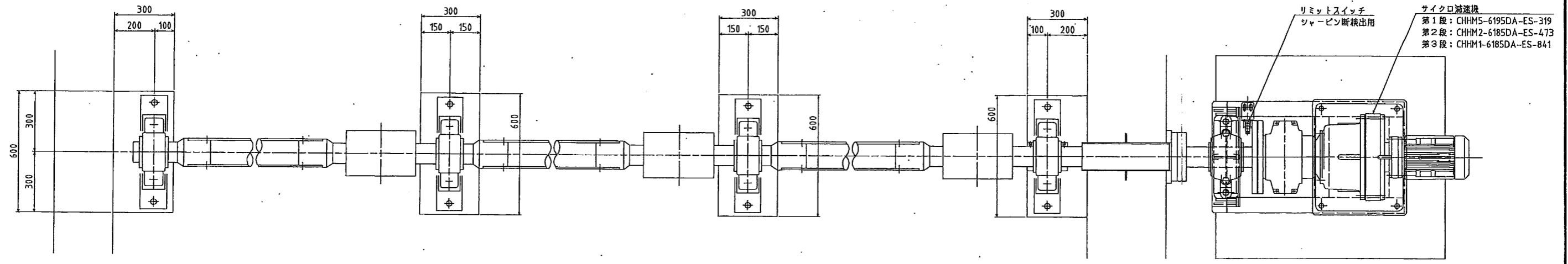
No.4



段数	仕様		
	第1段	第2段	第3段
翼寸法	φ3,000mm × L3,700mm × 4枚 × 3葉/段 × 3段/池 × 2池		
翼枚数	4	4	4
翼回転数	5.49 ~ 1.37 rpm	3.70 ~ 0.93 rpm	2.08 ~ 0.52 rpm
翼周速	0.83 ~ 0.21 m/sec	0.56 ~ 0.14 m/sec	0.32 ~ 0.08 m/sec
サイクロ減速機	CHHMS-6195DA-ES-319	CHHM2-6185DA-ES-473	CHHM1-6185DA-ES-841
電動機	全閉外扇型 4P 200V 60Hz		
	3.7 kW	1.5 kW	0.75 kW
過負荷安全装置	シャープピン式		
基数	2基	2基	2基
材質	SS400 (攪拌翼アーム) + 攪拌軸 (STPG) + SUS304 (駆動軸、駆動部架台)		

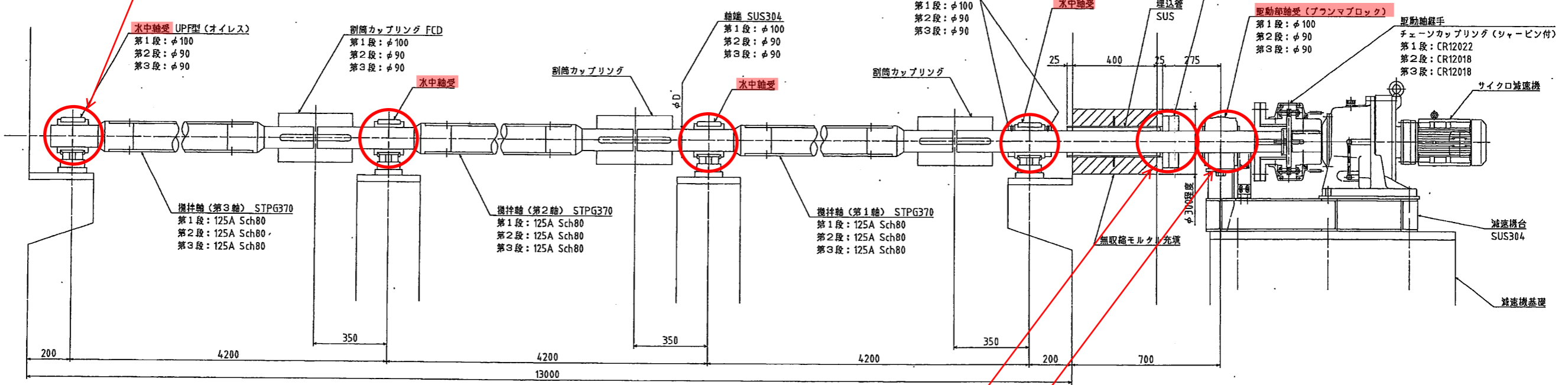
委託先	佐賀東部水道企業団 殿		
工事名	北茂安浄水場No.3、No.4フロク形成池フロキュレータ更新工事		
図面名	フロキュレータ 全体図		
尺 寸	1:60	作成年月	2012年 07月
株式会社	ミソダ	〒延喜号	23-81-1119
承認者	重 担 当 作 成	図面番号	S111233FC1-001
生 島	山 江 迎	図面番号	12D0003

**取替箇所図**



平面図

**水中軸受ユニット (3段×4箇所×2池)**



側面図

**軸封装置 (3段×1箇所×2池)**

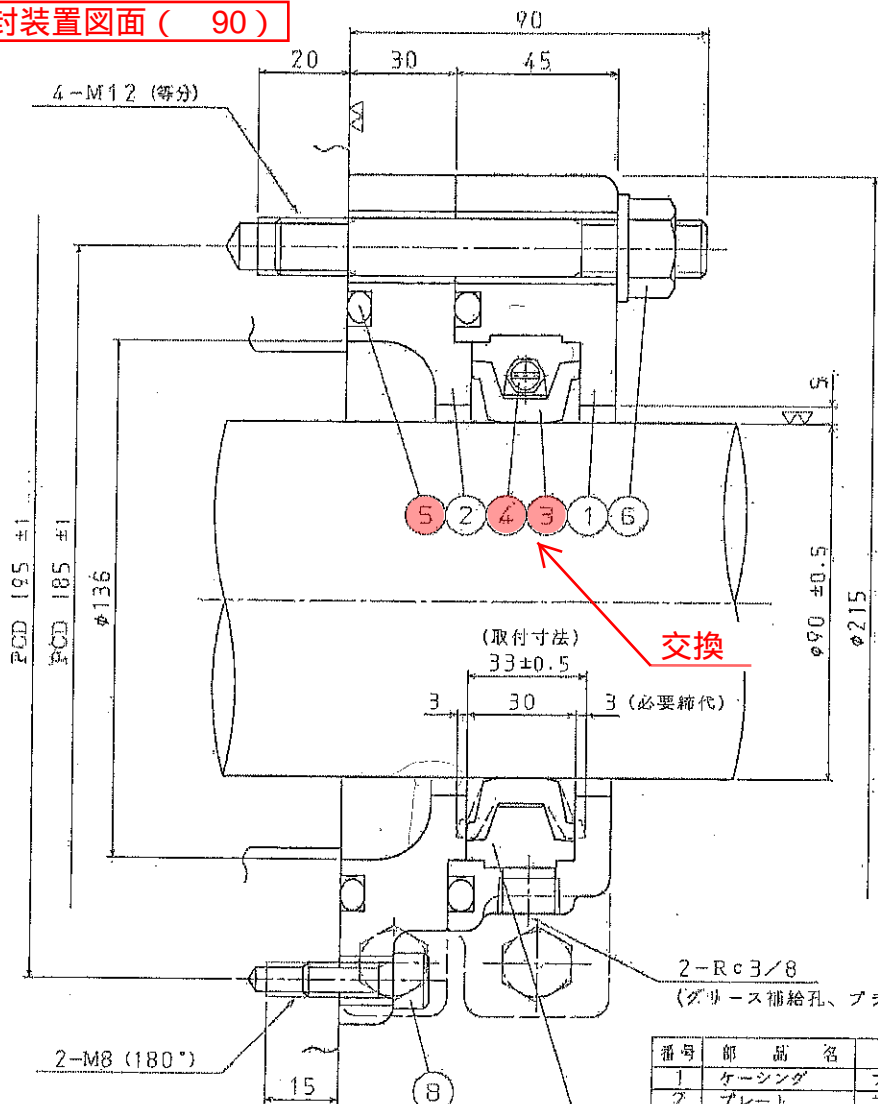
**駆動部軸受 (3段×1箇所×2池)**

仕 様			
段 数	第1段	第2段	第3段
翼 寸 法	φ3,000mm × L3,700mm × 4枚 × 3連/段 × 3段/池 × 2池		
翼 枚 数	4	4	4
翼 回 転 数	5.49 ~ 1.37 rpm	3.70 ~ 0.93 rpm	2.08 ~ 0.52 rpm
翼 周 速	0.83 ~ 0.21 m/sec	0.56 ~ 0.14 m/sec	0.32 ~ 0.08 m/sec
サイクロ減速機	CHHMS-6195DA-ES-319	CHHM2-6185DA-ES-473	CHHM1-6185DA-ES-841
電 動 機	全閉外扇型 4P 200V 60Hz		
	3.7 kW	1.5 kW	0.75 kW
過負荷安全装置	シャーピン式		
基 数	2 基	2 基	2 基
材 質	SS400 (撹拌翼アーム) + 撹拌軸 (STPG) + SUS304 (駆動軸、駆動部架台)		

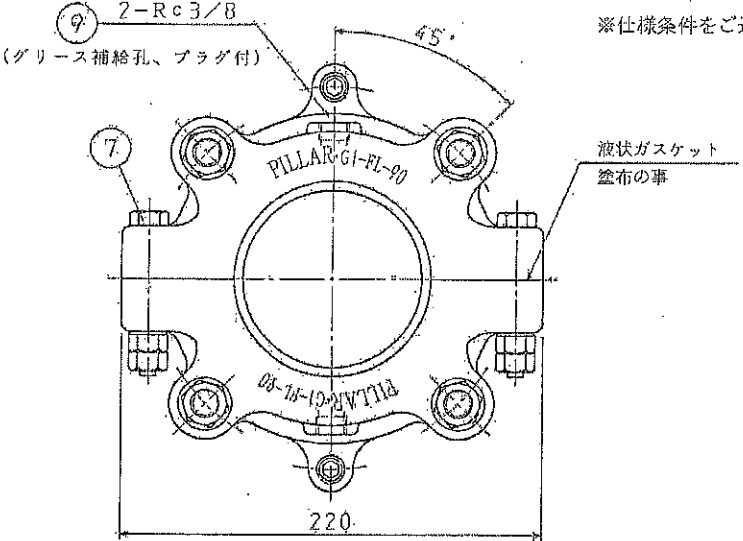
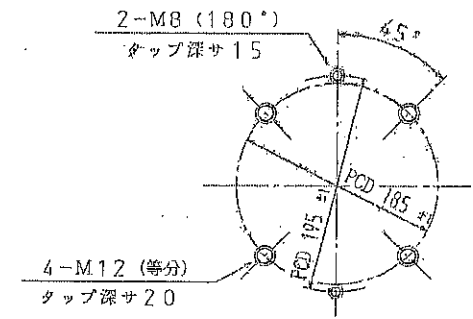
注 記  
1. 本図はNo.3池側を示す。  
No.4池側は本図と左右逆手違いとする。

委託先	佐賀東部水道企業団 殿		
工事名	北茂安浄水場No.3、No.4フロック形成池 フロッキュレータ更新工事		
図面名	フロッキュレータ 駆動部組立図		
尺 寸	1:10	作図年月	2012年 07月
株式会社	ミソタ	採証番号	23-31-1119
承認者	山 江 迎	図面番号	S1128F01-002
生 産	山 江 迎	図章番号	1200003

軸封装置図面 ( 90 )



符号	変更事項	年月日	署名	装置番号
				装置名 プロキユレーク
				機器型式
				製造番号
				流体
				圧力
				温度
				回転数
				比重
				数量 2



※仕様条件をご連絡下さい。

工事名：北茂安浄水場No. 3、No. 4フロク形成池  
 プロキユレーク更新工事  
 使用場所：第3段目軸封部

初期グリス充填時は、シールリング摺動面にあらかじめグリスを薄く塗布し、ケーシングの無い状態にて、シールリングのリップの谷間にグリスを約60mm1詰め込む様に充填して下さい。

- 註1. 軸移動 (スラスト方向) の許容値は、±2mm以内として下さい。
- 2. 取付時は、必ず必要締代 3mmを確認して下さい。
- 3. 軸とケーシングとのスキマ 5mmは、上下左右同一となる様に組付けて下さい。

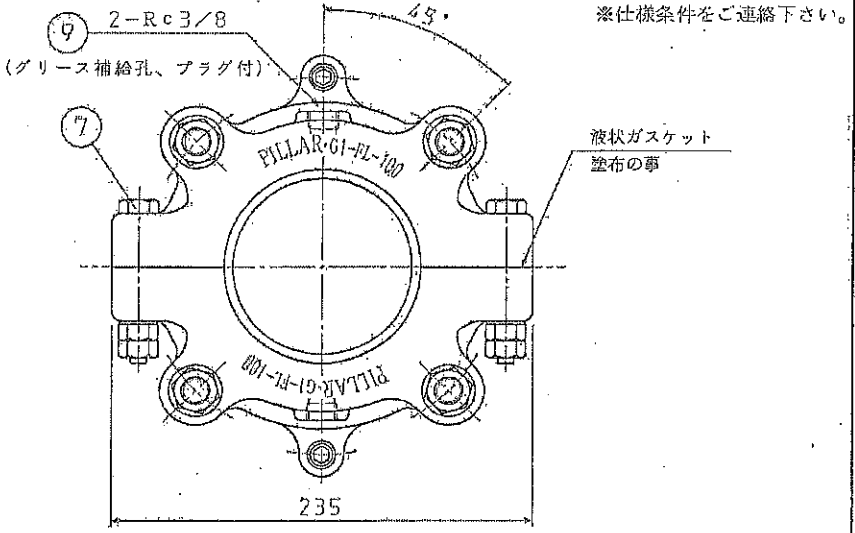
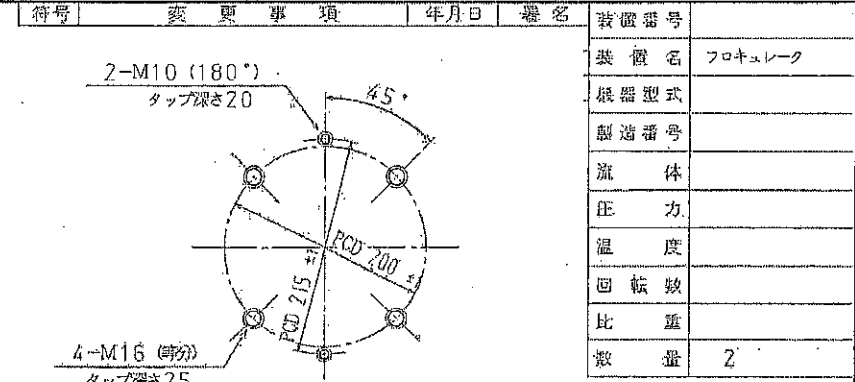
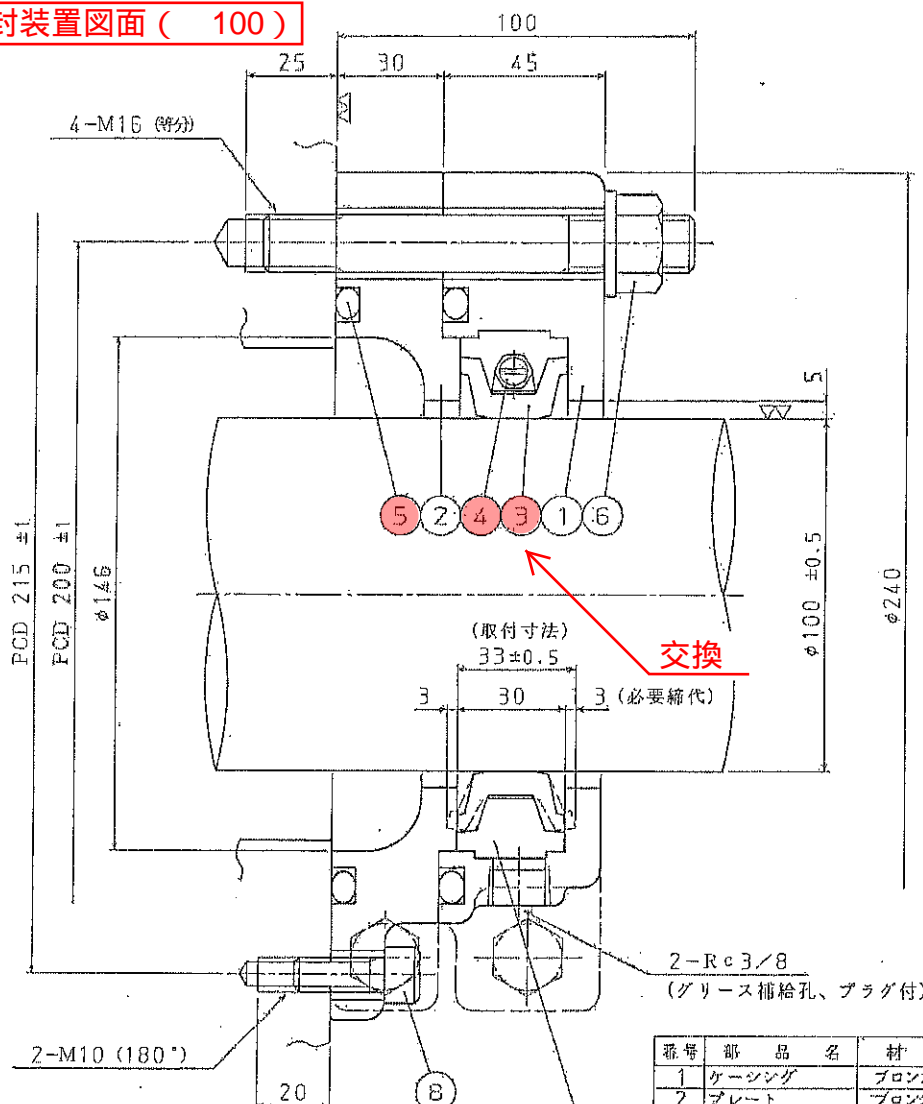
番号	部品名	材質	個数	部品番号	部品コード
1	ケーシング	ブロンズ	1	SC261401-RA	(2ヶ動)
2	プレート	ブロンズ	1	SC261402-RA	(2ヶ動)
3	シールリング	NBR	1		US20-090N1
4	ドライブバンド	SUS304 or eq.	1		DBN1-040S7
5	Oリング	NBR	2		ORB-155N1
6	挿入ボルト、ワッシャー、ナット	SUS304 or eq.	4		9T12X-090S7-025
7	リーボルト、ワッシャー、ナット	SUS304 or eq.	4		9RENZ-120S7
8	六角穴付ボルト	SUS304 or eq.	2		9C080-025S7-025
9	プラグ	SUS304 or eq.	2		9PHPT-010S7

承認	田村	御使用先	佐賀東部水道企業団 殿
12. 8. 7	田村	御注文先	株式会社 ミソク 殿
12. 8. 7	田村		
12. 8. 7	田村		
12. 8. 7	田村	型式	G1-FL
12. 8. 7	田村	呼径	90 (090)
12. 8. 7	田村	コード	
NONE		NIPPON PILLAR PACKING CO., LTD. OSAKA, JAPAN	
		SC-5596-1	

SC-5596-1



軸封装置図面 ( 100 )



工事名: 北茂安浄水場 No. 3、No. 4 フロック形成池  
 プロキユレーク更新工事  
 使用場所: 第1段目軸封部

初期グリス充填時は、シールリング摺動面にあらかじめグリスを薄く塗布し、ケーシングの無い状態にて、シールリングのリップの谷間にグリスを約60ml 詰め込む様に充填して下さい。

- 註1. 軸移動 (スラスト方向) の許容値は、±2mm以内として下さい。
- 2. 取付時は、必ず必要締代 3mmを確認して下さい。
- 3. 軸とケーシングとのスキマ 5mmは、上下左右同一となる様に組付けて下さい。

番号	部品名	材質	数量	部品番号	部品コード
1	ケーシング	ブロンズ	1	SC263701-R4	(2ヶ割)
2	プレート	ブロンズ	1	SC263702-R4	(2ヶ割)
3	シールリング	NBR	1		US20-100N1
4	ドライブバンド	SUS304 or eq.	1		DBN1-045S7
5	オリング	NBR	2		ORBP-160N1
6	極小ボルト、ワッシャー、ナット	SUS304 or eq.	4		9T16X-100S7-035
7	リーボルト、ワッシャー、ナット	SUS304 or eq.	4		9RBNZ-120S7
8	六角穴付ボルト	SUS304 or eq.	2		9C100-025S7-025
9	プラグ	SUS304 or eq.	2		9PHPT-010S7

承認	田村	御使用先	佐賀東部水道企業団 殿
検閲	田村	御注文先	株式会社 ミゾク 殿
製図	田村	型式	G1-FL
校閲	藤井	口径	100 (100)
尺 度	NONE	コード	
			NIPPON PILLAR PACKING CO., LTD. OSAKA, JAPAN
			SC-5594-1

SC-5594-1

2115-1F 5511-1