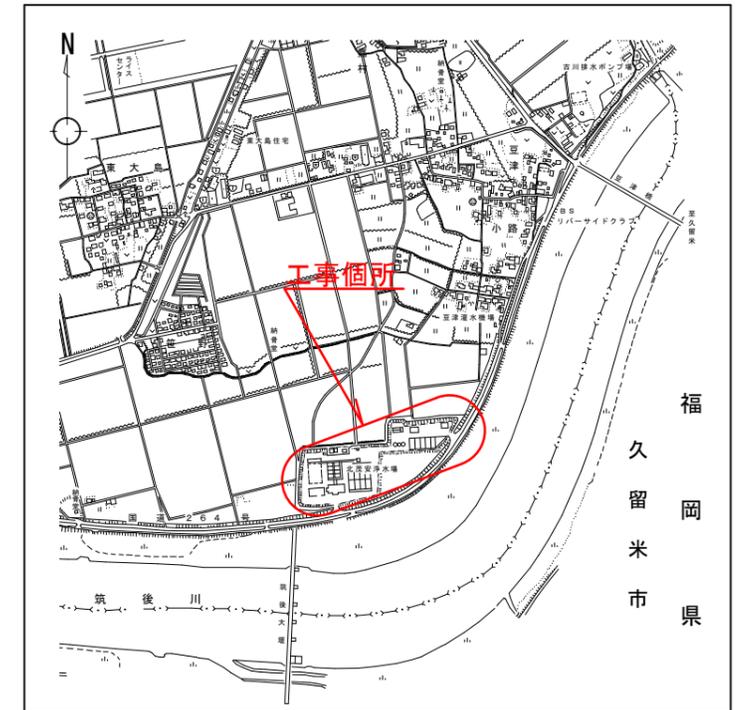
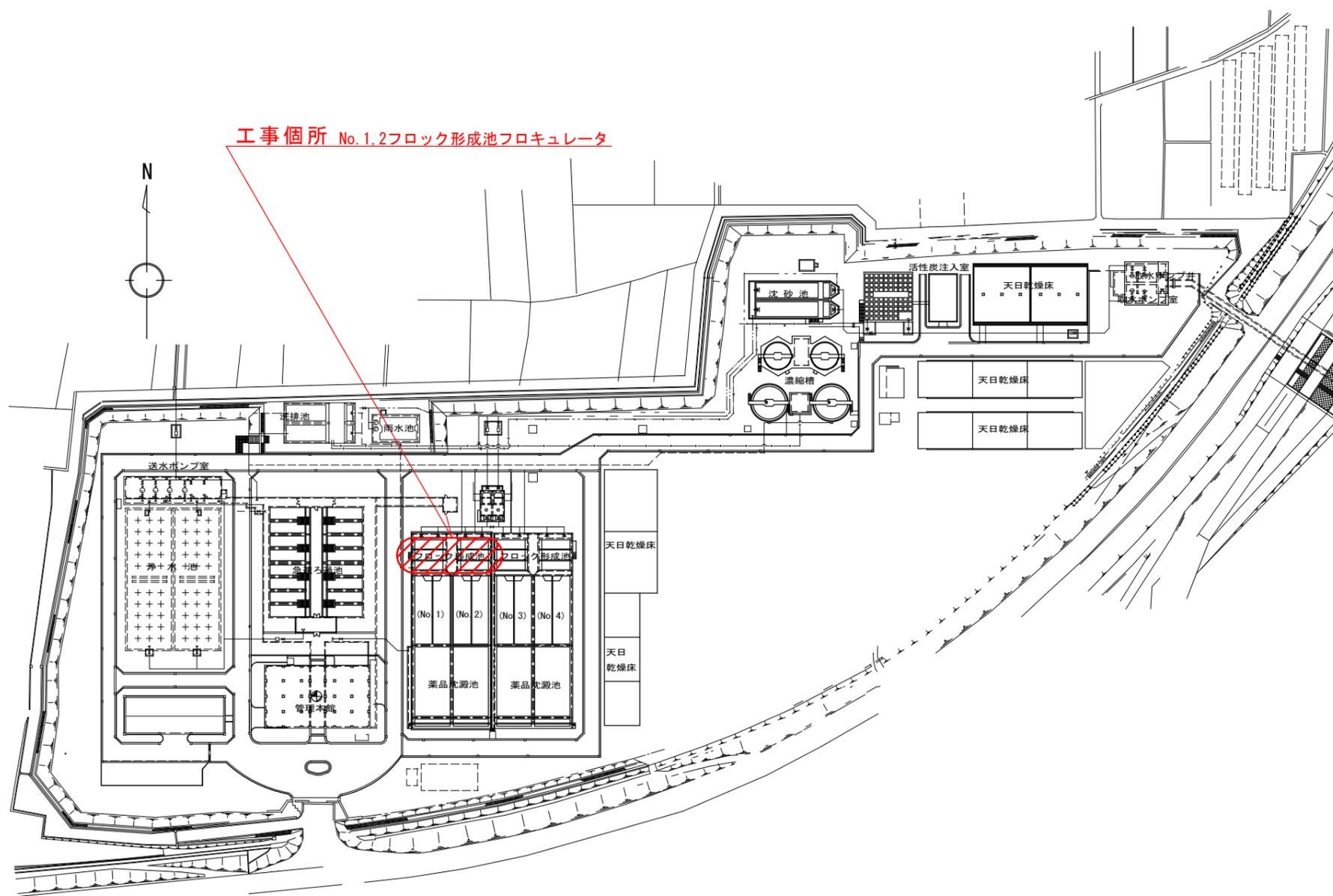


北茂安浄水場平面図

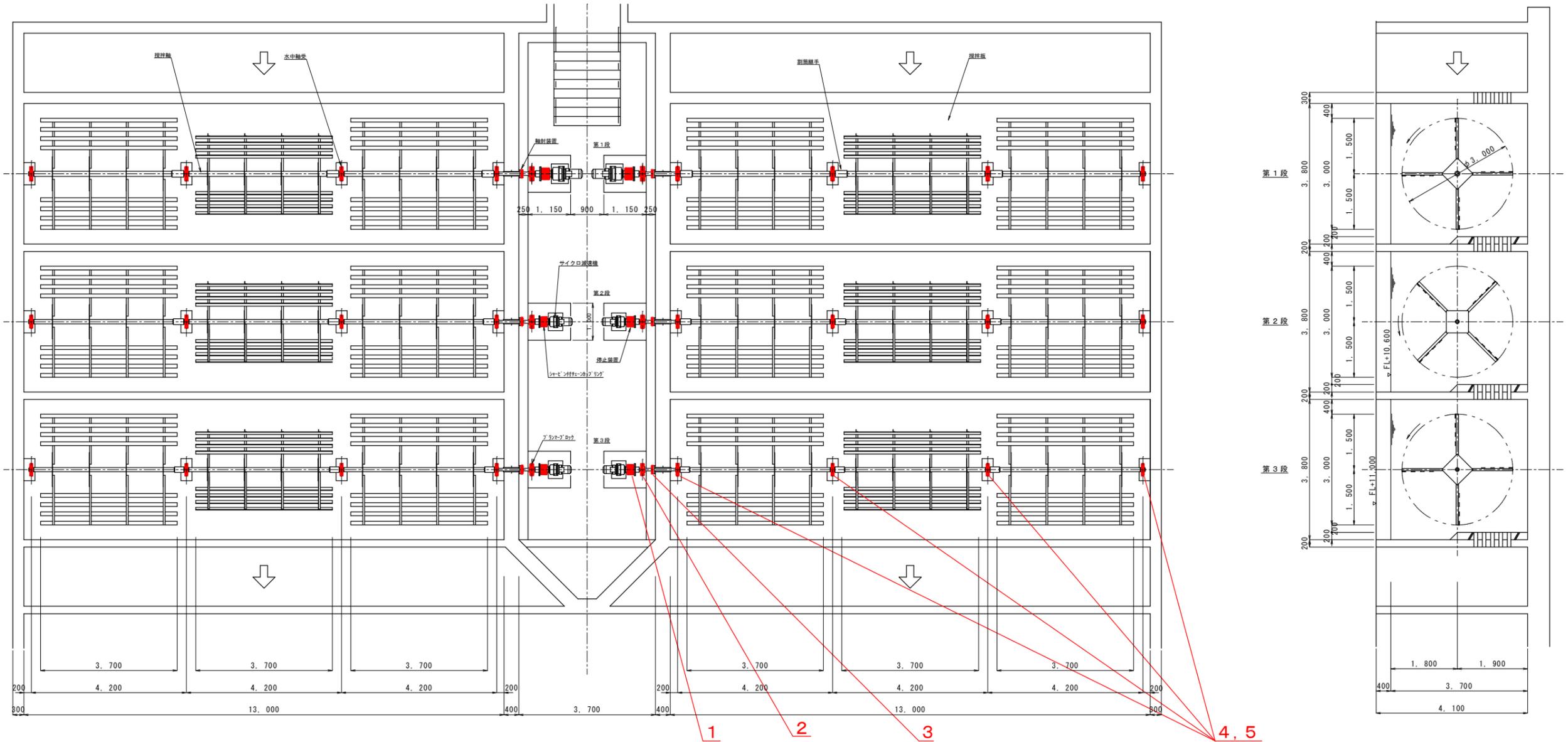
工事箇所 No.1,2フロック形成池フロキュレータ



事業名	佐賀東部水道企業団 水道用水供給事業			
工事名	北茂安浄水場No.1,2フロック形成池 フロキュレータ軸受分解整備工事			
図面名	位置図 北茂安浄水場平面図			
尺度	図示	図面番号	1/6	
事業主	佐賀東部水道企業団			
施工年度	令和 4年度	課長	課長補佐	主管係長 担当者

No. 1 フロック形成池

No. 2 フロック形成池



仕 様			
	第 1 段	第 2 段	第 3 段
異 寸 法	φ3,000×3,700×4枚×4翼×3車×3列×2池		
翼 枚 数	4	4	4
翼 回 転 数	4.63 ~ 1.16 rpm	3.17 ~ 0.81 rpm	1.74 ~ 0.52 rpm
翼 周 速	0.8 ~ 0.2 m/sec	0.55 ~ 0.14 m/sec	0.3 ~ 0.09 m/sec
サイクロ減速機	CHHM5-6195DA-ES-319	CHHM2-6185DA-ES-473	CHHM1-6185DA-ES-841
電 動 機	全閉外筒型 4P 200V 60Hz		
	3.7kw	1.5kw	0.75kw
過負荷安全装置	シャーピン破断検知方式		
基 数	2基	2基	2基
材 質	SS400(攪拌アーム)+STPG(攪拌軸)+S450(中間軸)+SUS304(駆動部架台)		

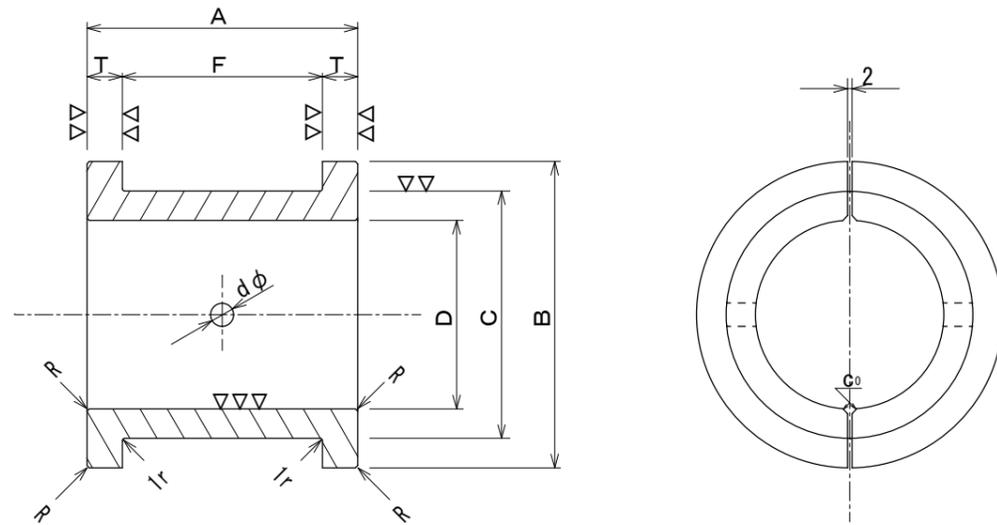
塗装系	工 程	塗 料 名	標準膜厚 (μm)	施工場所
エポキシ樹脂系	下地処理	ジンクリッチプライマー (有機)	20	水中部
	第1層 (下塗)	JWNA-K-135 水通用エポキシ樹脂塗料 (ライトグレー色)	100	
	第2層 (中塗)	JWNA-K-135 水通用エポキシ樹脂塗料 (グレー)	100	
フタル酸樹脂系	第3層 (上塗)	JWNA-K-135 水通用エポキシ樹脂塗料 (黒色)	100	水上部
	第1層 (下塗)	鉛、クロムフリー錆止ペイント	35	
	第2層 (下塗)	鉛、クロムフリー錆止ペイント	35	
	第3層 (中塗)	フタル酸樹脂塗料	30	
	第4層 (上塗)	フタル酸樹脂塗料	25	
ステンレス部、非鉄部は無塗装				

工事対象

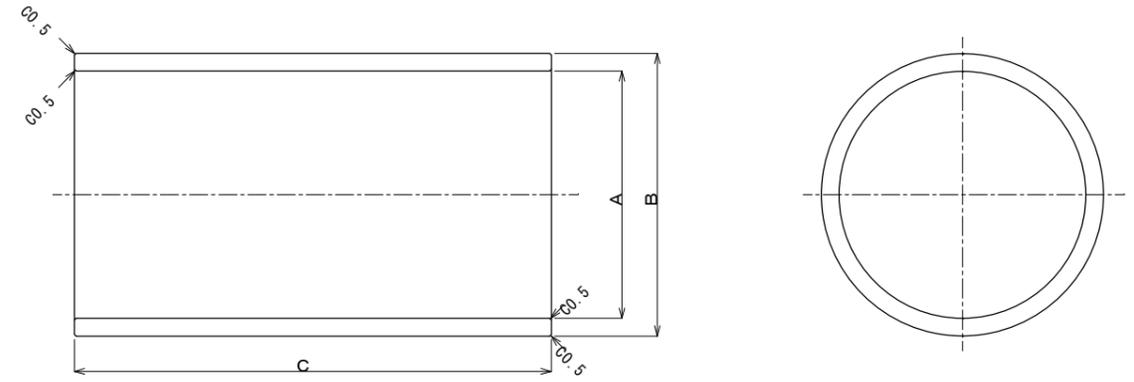
1. チェーンカップリング : グリース補給
2. プランマブロック : グリース補給
3. G 1 シール (軸封装置) : 内部加工 1 回目 内部部品交換
4. 水中軸受 : 取外し後メタル内部測定 交換
5. 水中軸受部スリーブ : 取外し後測定、工場にて交換、取付
6. 補修塗装 : タッチアップ
7. その他 : 水中部劣化確認、サイクロ減速機作動時の温度、振動測定
8. 試運転

事業名	佐賀東部水道企業団 水道用水供給事業		
工事名	北茂安浄水場No.1,2フロック形成池 フロキュレータ軸受分解整備工事		
図面名	フロキュレータ全体図		
尺 度	図示	図面番号	2/6
事業主	佐賀東部水道企業団		
施工年度	令和 4年度	課長	課長補佐
		主管係長	担当者

水中軸受メタル図



軸スリーブ図



水中軸受寸法表 (材質ルーボンG・P)

呼径	A	B	C	D	F	T	d	R	C	1池当り 個数	全体 個数
80φ	115	130	105	80	85	15	10	1	2	4	8
90φ	120	150	120	90	90	15	13	1.5	2	4	8
100φ	125	160	130	100	95	15	13	1.5	2	4	8

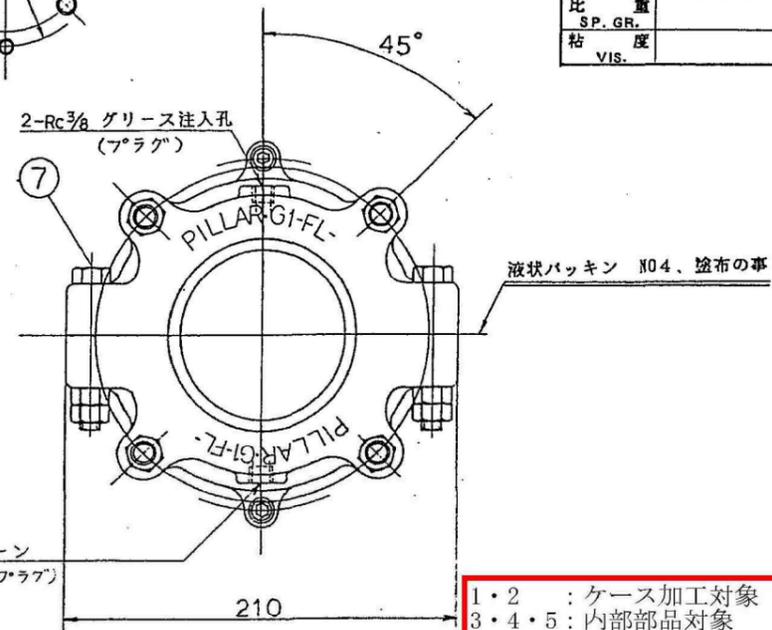
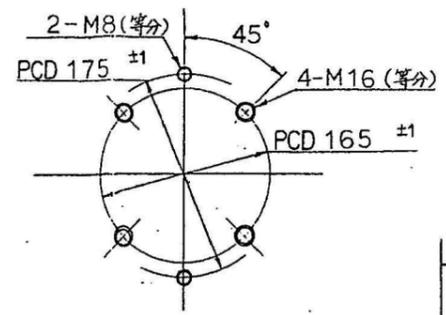
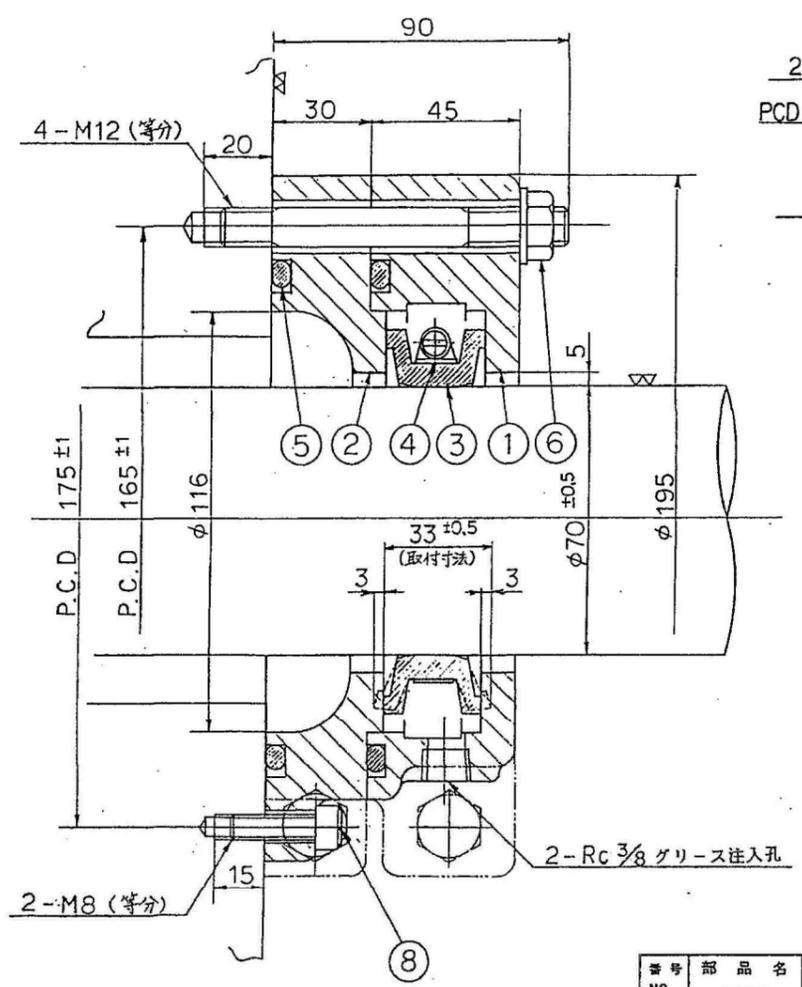
2 mmの隙間にはスペーサー (SUS) を挟みます。

軸スリーブ寸法表 (材質SUS304)

呼径	A	B	C	1池当り 個数	全体 個数
70φ	70	80	145	4	8
80φ	80	90	150	4	8
90φ	90	100	155	4	8

事業名	佐賀東部水道企業団 水道用水供給事業				
工事名	北茂安浄水場No.1,2フロック形成池 フロキュレータ軸受分解整備工事				
図面名	水中軸受メタル図 軸スリーブ図				
尺度	図示	図面番号	3/6		
事業主	佐賀東部水道企業団				
施工年度	令和 4年度	課長	課長補佐	主管係長	担当者

符号 REV.	変更事項 DESCRIPTION	年月日 DATE	署名 BY	装置番号 ITEM NO.
				装置名 SERVICE 浄水場フロケータ
				機器型式 PUMP TYPE
				製造番号 MFG NO.
				流体 FLUID
				圧力 PRESSURE
				温度 TEMP.
				回転数 R.P.M.
				比重 S.P.G.R.
				粘度 VIS.



1・2 : ケース加工対象
3・4・5 : 内部部品対象

SC-3920-1

- 注 1) 軸移動 (スラスト方向) の許容値は、±2mm以内として下さい。
 2) 組付け時は、必ず必要締め代 3mmを確認して下さい。
 3) 軸とケーシングとのスキマ 5mmは、上下左右同一となるように組付けて下さい。
 4) ケーシング内部には、グリースを60~80 cc程度注入下さい

番号 NO.	部品名 PART	材 MATERIAL	量 NO. REQD.	部品番号 PART NO.	部品コード CODE NO.	承認 APPROVED	御使用先 USER
1	ケーシング	BC 6	1	SC-280201		3/1	
2	プレート	BC 6	1	SC 280202		29.6.23	
3	シールリング	NBR	1		US20-070N1	CHECKED	
4	ドライアバンド	SUS 304	1		DBN1-03557		
5	オリング	NBR	2		ORBP-135N1		
6	ねじボルト	SUS 304	4		9T12X-090S7-025		
7	リーマボルト	SUS 304	4		9RBZ-120S7		
8	六角穴付ボルト	SUS 304	2		9C080-02557-025		
9	プラグ	SUS 304	2		9PHPT-010S7		

御注文先
BUYER

Pillar Seal

TYPE G1-FL

SIZE φ70

CODE

NIPPON PILLAR PACKING CO., LTD.
OSAKA JAPAN

SCALE NONE

SC-3920-1

日本ピラー工業株式会社
MS 水務部 TEL07956-7-2131(代)

74320

KZ-6

事業名	佐賀東部水道企業団 水道用水供給事業		
工事名	北茂安浄水場No.1,2フロック形成池 フロケレータ軸受分解整備工事		
図面名	軸封装置 (第3段) 構造図		
尺度	free	図面番号	6/6
事業主	佐賀東部水道企業団		
施工年度	令和 4年度	課長	課長補佐
		主管係長	担当者